**Профилактика производственного травматизма**

По данным Всемирной организации здравоохранения, смертность от несчастных случаев на производстве занимает 3-е место после сердечно-сосудистых и онкологических заболеваний. Производственный травматизм – это травмы, полученные работниками на производстве и вызванные, как правило, несоблюдением требований охраны труда.

Безопасность — важный аспект производственного процесса. Производственный травматизм возникает вследствие недостатков в организации труда, пренебрежения правилами безопасности и отсутствия должного контроля за их выполнением.

Одной из основных задач работодателей в области охраны труда - обеспечить безопасность и сохранение жизни и здоровья человека в процессе трудовой деятельности. Нет большей ценности, чем человеческая жизнь! Именно профилактика является наиболее действенным способом предотвратить несчастный случай на производстве.

Основные мероприятия по предупреждению производственного травматизма связаны с предотвращением трех основных типов причин травматизма: технических, организационных, личностных.

Основные причины несчастных случаев и их классификация:

По данным министерства труда, чаще всего несчастные случаи происходят в результате:

* падения с высоты;
* воздействия движущихся, разлетающихся, вращающихся предметов, деталей машин и механизмов;
* дорожно-транспортных происшествий;
* падение, обрушение, обвалы предметов (материалов)
* поражение электрическим током.

Основные причины возникновения несчастных случаев условно делят на следующие категории:

* **Технические (технологические)**, эти причины еще называют конструкторскими или инженерными.
	+ недостаточная надежность машин и механизмов;
	+ несовершенства технологических процессов;
	+ эксплуатация неисправного оборудования;
	+ конструктивные недостатки и техническое состояние оборудования, зданий и сооружений, инструмента и средств коллективной и индивидуальной защиты;
	+ неправильно выбранный режим оборудования-инструмента;
	+ недостаточной механизации тяжелых работ;
	+ несовершенства ограждений, предохранительных устройств, средств сигнализации и блокировок;
	+ наличие прочностных дефектов материалов и износа конструкций, нарушение изоляции электропроводки, нарушение заземления и т.п.;
	+ неизвестных ранее опасных свойств используемых веществ и пр.
* **Организационные**- Организационные причины производственного травматизма целиком зависят от уровня организации труда на рабочем месте и на предприятии в целом.
	+ недостаток профессиональной подготовки (низкая квалификация);
	+ недостаток обучения безопасным приемам труда;
	+ несовершенство технологического процесса;
	+ нарушение технологического процесса;
	+ неиспользование СИЗ;
	+ эксплуатация неисправного оборудования;
	+ необеспеченность СИЗ;
	+ состояние алкогольного опьянения;
	+ нарушение ПДД;
	+ неудовлетворительное содержание и организация рабочих мест;
	+ эксплуатация неисправного оборудования;
	+ недостаточный контроль за проведением работ;
	+ нарушение требований ОТ и трудовой дисциплины.
* Личностные (психофизиологические).
	+ физические и нервно-психические перегрузки (утомление из-за: физических перегрузок, умственного переутомления, перенапряжения зрительного, слухового, и т.п., стрессовыми ситуациями, болезненным состоянием);
	+ несоответствие анатомо-физиологических и психических особенностей организма человека характеру выполняемой работы.
* Cанитарно-гигиенические.
	+ повышенное содержание в воздухе вредных веществ в месте осуществления работы;
	+ недостаточное или неправильное освещение;
	+ повышенный уровень шума, вибраций;
	+ неблагоприятные метеорологические условия;
	+ наличие различных излучений выше допустимых значений и др.

Далеко не всегда можно точно определить тип причины, по которой произошел несчастный случай, это деление довольно условно, а также причиной НС может быть более чем одна из перечисленных выше причин разных типов.

Также, основные причины, приводящие к несчастным случаям, принято подразделять на факторы:

* человеческий фактор (причины, вызванные действиями непосредственно человека – исполнителя);
* факторы, вызванные организацией работ (работодателя, работника);
* факторы, вызванные техническими проблемами (неустойчивый технологический процесс, экстремальное изменение рабочей среды, дефект оборудования).

Но в итоге, основным виновником фактически оказывается человек, поскольку именно он что-то не сделал или сделал не так. Строго говоря, чисто технических причин несчастного случая просто не существует, ибо они лишь промежуточные этапы между неправильными действиями человека и их последствиями. Вместе с тем, формальное разделение причин на технические, организационные и личностные позволяет выявить причины происшедшего несчастного случая и принять необходимые меры по исправлению ситуации.

Чтобы работники имели необходимые представления обо всех видах риска, потенциальных опасностях и опасных элементах оборудования, которые присутствуют на рабочем месте, и могли знать, когда они подвергаются той или иной опасности и каковы могут быть последствия их действий, требуются соответствующее образование, подготовка (обучение и тренировка) и опыт работы. Хотя для каждого рабочего места (или вида работ) при нормальной организации охраны труда имеются инструкции по охране труда, зачастую требования, изложенные в них, забываются работниками, особенно относительно низкой квалификации. Гораздо лучшую роль могут и должны играть различные плакаты, предупредительные сигналы, маркировка и окраска, знаки безопасности.

Таким образом при проведении профилактики производственного травматизма важной является цель создания безопасных условий труда для сохранения жизни и здоровья работников.