**СОВЕТ СЕЛЬСКОГО ПОСЕЛЕНИЯ «ТУРГИНСКОЕ»**

**РЕШЕНИЕ**

**с. Турга**

«16» ноября 2015 г. № 33

|  |
| --- |
|  **О внесении изменений и дополнений в решение №19 от 28.11.2014 г. «Об установлении налога на имущество физических лиц»** |

 В соответствии со ст. ст. 12, 15, 399 Налогового кодекса Российской Федерации ст. 16 Федерального закона от 6 октября 2003 г. №131-ФЗ «Об общих принципах организации местного самоуправления в Российской Федерации», Совет сельского поселения «Тургинское»

РЕШИЛ:

1. Пункт №1 решения изложить в следующей редакции: «1.5 % в 2016 году, 2 % в 2017 году и последующие годы в отношении объектов налогообложения, включенных в перечень, определяемый в соответствии с пунктом 7 ст. 378.2 Налогового Кодекса Российской Федерации, в отношении объектов налогообложения, предусмотренных абзацем вторым пункта 10 статьи 378.2 Налогового Кодекса Российской Федерации, а также в отношении объектов налогообложения, кадастровая стоимостькаждого из которых превышает 300 миллионов рублей.»
2. Дополнить решение пунктом следующего содержания: «При определении налоговой базы в отношении объектов налогообложения, включенных в перечень, определяемый в соответствии с п. 7 статьи 378.2 Налогового Кодекса Российской Федерации, в отношении объектов налогообложения, предусмотренных абзацем вторым пункта 10 статьи 378.2 Налогового Кодекса Российской Федерации, налоговая база уменьшается на величину кадастровой стоимости 150 квадратных метров площади по одному объекту на налогоплательщика по его выбору».
3. Настоящее Решение опубликовать на официальном сайте администрации муниципального района «Оловяннинский район» [www. оловян. забайкальскийкрай](http://www.оловян.забайкальскийкрай)рф., обнародовать на стендах администрации и направить в МРИ ФНС России №1 по Забайкальскому краю.
4. настоящее решение вступает в силу по истечении одного месяца со дня его официального опубликования (обнародования) но не ранее первого числа очередного налогового периода по налогу на имущество физических лиц.

 Глава сельского

поселения «Тургинское»: Цыгвинцева Н.Л.